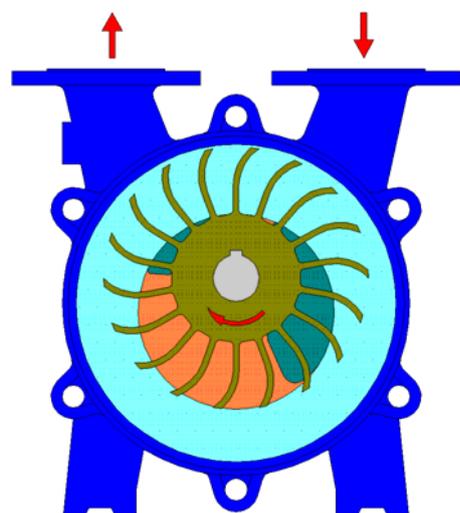


ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ

Водокольцевые вакуумные насосы АНГАРА проверены в разнообразных условиях работы с различными техническими задачами. Наши насосы работают с минимальным шумом, долгим сроком службы, максимальной надёжностью и неприхотливостью.

Особенности:

- ◆ Безопасность и удобство функционирования
- ◆ Способность откачивания любого газа и жидкости
- ◆ Работа без шума и вибрации
- ◆ Неприхотливость и высокая эффективность
- ◆ Отсутствие необходимости в смазке внутренних деталей
- ◆ Откачиваемый газ может быть насыщенным паром
- ◆ Простота чистки и периодического обслуживания
- ◆ Малая вероятность поломок, так как в системе всего одна движущаяся деталь
- ◆ Герметичность
- ◆ Используются для широкого круга задач при правильном выборе материалов и рабочих жидкостей



Принцип действия:

Жидкостно-кольцевые насосы относят к всасывающим насосам. Движущиеся детали (ось и лопасти) расположены эксцентрично по отношению к корпусу насоса (их геометрические оси не совпадают). Во время вращения ротора и лопастей, жидкость в корпусе насоса вытесняется наружу под действием центробежной силы, формируя жидкостное кольцо на поверхности стенки корпуса. Благодаря эксцентричному расположению ротора, пространство между корпусом насоса и лопастями содержит разное количество жидкости. Верхнее пространство заполнено жидкостью полностью, а когда лопасть совершает половину полного оборота, жидкость вытесняется газом. По мере вращения жидкость вытесняет газ через выходное отверстие. Этот цикл повторяется для каждой лопасти, в результате мы имеем постоянный и равномерно функционирующий источник вакуума.

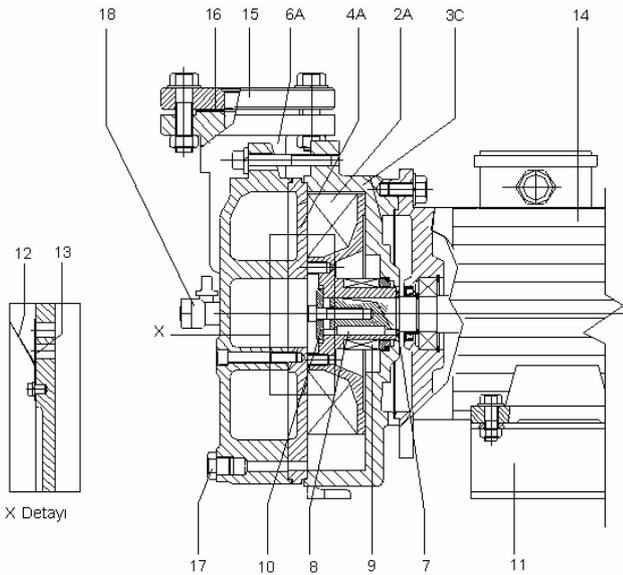
Исполнение	Корпус насоса	Вал	Рабочее колесо	Тип уплотнения
Стандартное	GG 25 Чугун	SAE 4140 Сталь AISI 420 нерж.сталь	G Cu Sn 9 Бронза GGG 40 Сфер. Чугун	Механическое Сальниковое
Сферическое	GGG 40 Сферический Чугун	SAE 4140 Сталь AISI 420 нерж.сталь	G Cu Sn 9 Бронза GGG 40 Сфер. Чугун	Механическое Сальниковое
Нержавеющее	AISI 304 Нерж. Сталь. AISI 316 Нерж. Сталь.	AISI 304 Нерж. Сталь. AISI 316 Нерж. Сталь.	AISI 304 Нерж. Сталь. AISI 316 Нерж. Сталь.	Механическое Сальниковое

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Вход и	Придельный Вакуум	мБар	400	200	100	80	60	40	33	Рабочая Жидкость	
			Тор	300	150	75	60	45	30	25		
	Выход	Мощность (кВт)	мм рт.ст.	-460	-610	-685	-700	-715	-730	-735	Производительность (м ³ /ч)	л/мин
			Обороты (мин ⁻¹)									
ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ МОНОБЛОЧНОГО ТИПА												
GMVP 120/030	G 1"	0.75	2850	24	24	23	22	20	18	15	4	
GMVP 120/050	G 1"	1.5	2850	52	50	45	40	36	30	25	6	
GMVP 200/055	DN 40	2.2	1450	72	74	77	78	77	75	65	13	
GMVP 200/065	DN 40	3	1450	105	106	108	108	107	100	80	15	
GMVP 200/085	DN 40	4	1450	134	137	141	140	132	115	95	16	
GMVP 230/090	DN 50	5.5	1450	190	193	195	190	185	175	165	18	
GMVP 230/120	DN 50	5.5	1450	210	218	220	217	210	200	185	20	
GMVP 270/110	DN 65	7.5	1450	280	282	280	275	270	240	205	23	
GMVP 270/155	DN 65	11	1450	382	364	347	332	312	280	270	25	
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ												
GMP 145/080	DN 32	3	1450	54	54	54	53	48	40	30	6	
GMP 185/080	DN 40	4	1450	105	108	105	97	85	70	50	12	
GVP 200/120	DN 40	5,5	1450	150	155	145	140	130	110	90	14	
GVP 200/170	DN 40	5,5	1450	180	190	190	185	165	140	110	16	
GVP 230/120	DN 50	11	1450	260	270	270	250	215	190	175	30	
GVP 230/160	DN 50	11	1450	330	350	345	325	290	240	200	35	
GVP 230/220	DN 50	15	1450	370	420	450	430	360	300	240	45	
GMP 230/160	DN 50	11	1450	330	350	350	340	300	240	200	35	
GMP 230/200	DN 50	15	1450	390	440	440	420	360	290	225	40	
GMP 250/160	DN 65	15	1450	430	460	470	450	390	330		40	
GMP 250/200	DN 65	18,5	1450	490	530	540	520	440	360		45	
GMP 250/240	DN 65	22	1450	540	590	610	590	500	400		50	
GVP 275/160	DN 80	18,5	1450	620	650	610	590	485	410		50	
GVP 275/220	DN 80	22	1450	730	760	740	700	590	480		60	
GVP 275/260	DN 80	30	1450	820	860	840	790	680	530		65	
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ												
GMVT 275/220	DN 100	15	1450	630	640	620	580	540	450		50	
GMVT 275/260	DN 100	18,5	1450	710	730	710	680	630	550		55	
GMVT 275/300	DN 100	22	1450	800	830	810	785	720	650		60	
GMVT 410/260	DN 125	30	980	1100	1115	1050	1015	950	880		85	
GMVT 410/320	DN 125	37	980	1350	1365	1330	1310	1260	1200		90	
GMVT 410/400	DN 125	45	980	1670	1700	1700	1690	1670	1600		100	
GMPT 520/400	DN 200	55	735	2100	1900	1600					150	
GMPT 520/530	DN 200	75	735	2800	2600	2100					170	
GMPT 520/600	DN 200	90	735	3600	3350	2700					210	

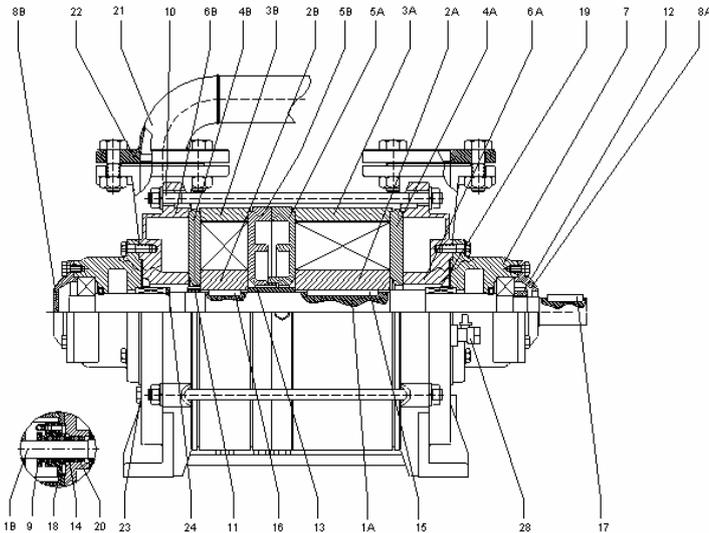
Производительности действительны при сжатии воздуха от давления всасывания до атмосферного давления (1013 мбар) и использовании воды с температурой 15 °С в качестве рабочей жидкости. Погрешность измерения ±10 %.

ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ МОНОБЛОЧНОГО ТИПА



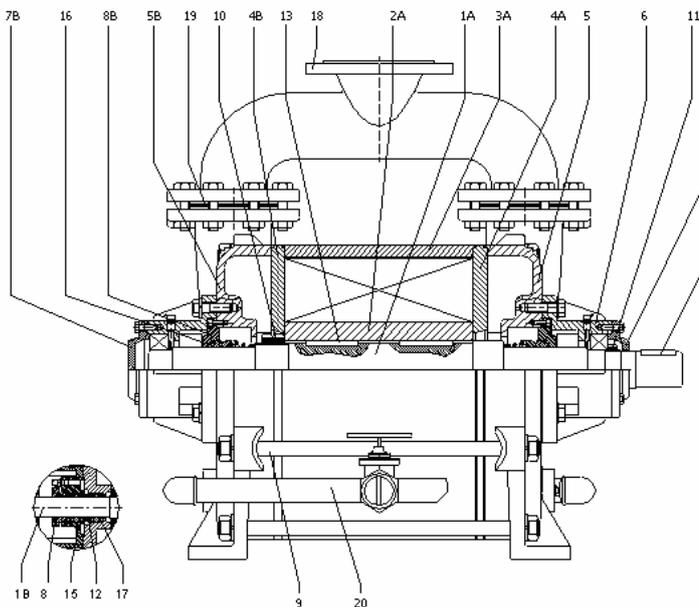
2A	Рабочее колесо
3C	Корпус
4A	Разделительный диск
6A	Всасывающий и нагнетательный патрубки
7	Регулировочная шайба
8	Втулка
9	Торцевое уплотнение
10	Шайба
11	Рама
12	Покрытие клапана
13	Клапан
14	Электродвигатель
15	Фланец
16	Статическое уплотнение
17	Втулка
18	Клапан

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ



1A	Вал	11	Гайка колеса
1B	Уплотнение вала	12	Гайка подшипника
2A	Первая ступень	13	Регулировочная шайба
2B	Вторая ступень	14	Уплотнение
3A	Корпус первой ступени	15	Уплотняющая втулка первой ступени
3B	Корпус второй ступени	16	Уплотняющая втулка второй ступени
4A	Всасывающая пластина	17	Шпонка
4B	Нагнетательный диск	18	Масленка
5A	Первый промежуточный диск	19	Торцевое уплотнение
5B	Второй промежуточный диск	20	Сальниковое уплотнение
6A	Всасывающий патрубок	21	Патрубки
6B	Нагнетательный патрубок	22	Статическое уплотнение
7	Корпус подшипника	23	Втулка
8A	Передняя крышка	24	Регулировочная шайба
8B	Задняя крышка	25	Клапан
9	Втулка		
10	Шпилька		

ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ



1A	Вал	14	Втулка
1B	Уплотнение вала	15	Масленка
2A	Рабочее колесо	16	Торцевое уплотнение
3A	Корпус	17	Сальниковое уплотнение
4A	Всасывающий Диск	18	Патрубки
4B	Нагнетательный Диск	19	Статическое уплотнение
5	Всасывающий патрубок	20	Слив рабочей жидкости
5B	Нагнетательный патрубок		
6	Корпус подшипника		
7A	Крышка		
7B	Крышка		
8	Втулка		
9	Шпилька		
10	Гайка колеса		
11	Гайка подшипника		
12	Уплотнение		
13	Уплотняющая втулка		

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Жидкостно-кольцевые вакуумные насосы используются, в основном, в пищевой, химической, текстильной, стеклодувной, фармацевтической промышленности, производстве пластмасс, кирпича и черепицы.

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Очистка и дезодорирование пищевых (растительных) масел
- Производство йогуртов, молочных продуктов и соков
- Производство конфет и джемов
- Вытяжка пара при производстве макаронных изделий, томатных паст и консервов
- Очистка сахара
- Производство и обработка сельскохозяйственных продуктов и крахмала
- Производство табачных и алкогольных продуктов
- Потрошение птицы

ХИМПРОМ

- Производство синтетических моющих средств и мыла
- Дистилляция и выпаривание

ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАССЫ

- Создание вакуума (вакуумных упаковок)
- Производство пластиковых труб и профилей
- Покрытие кабеля пластиком

ТЕКСТИЛЬ

- Обработка пряжи и нитей
- Сушка текстиля

ПРОИЗВОДСТВО КИРПИЧА И ЧЕРЕПИЦЫ

- Производство кирпича и черепицы

СТЕКЛОДУВНОЕ И КЕРАМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Дегазация и отливка вакуумом

МЕДИЦИНА

- Больничные вакуумные системы, стерилизация

ПРОИЗВОДСТВО БУМАГИ

- Удаление капельной влаги и сушка бумаги
- Производство поддонов для яиц

КОЖЕВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Придание формы коже вакуумом

ДРУГИЕ ОТРАСЛИ

- Вакуумная пропитка
- Заливка насосов
- Вакуумные подъёмники